

## Клеевые составы 3М™ 90

Объем	500 мл
Цвет	Светло-кремовый
Основа	Синтетический эластомер
Пропеллент	Диметиловый эфир
Растворитель	Циклогексан, пентан и ацетон
Обрабатываемые поверхности	Аэрозольный клей 90 предназначен для склеивания резины, дерева, стекла, пеноматериалов, тканей. Используется для приклеивания декоративных ламинатов, полипропилена и полиэтилена. Может использоваться на гибком ПВХ, однако, должны быть проведены испытания на стойкость к действию пластификаторов.
Температура эксплуатации	От -30 до +80°C
Содержание твердого вещества	13%
Температура воспламенения	-41°C
Влагостойкость	Высокая
Устойчивость к погодным условиям	Высокая
Стойкость к действию топлива и масел	Низкая
Термостойкость	250F
Прочность на сдвиг	до 600
Прочность на отслаивание	13
Нанесение	Распыление нитями
Склеивание	Наносится на две поверхности 1-10 мин.
Способ применения	Соединяемые поверхности должны быть сухими и чистыми, не содержать пыли и маслянистых загрязнений. Тщательно встряхнуть баллон в течение 5 - 10 сек. При нанесении держать баллон на расстоянии 15 - 20 см от соединяемой поверхности, полностью отжимая распылитель. Наносить адгезив на обе соединяемые поверхности. Соединение поверхностей может быть произведено примерно через 30 сек. Склеивание должно быть произведено не позднее, чем через 15 мин после нанесения адгезива. Норма расхода примерно 3.7 м <sup>2</sup> /баллон
Дополнительное применение	Клей 3М 90 можно использовать в качестве грунтовки для пористых поверхностей перед использованием VHB лент
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C и 50% относительной влажности воздуха.
Условия хранения	Хранить в сухом и прохладном месте. Температура хранения не должна превышать 49°C. Оптимальная температура хранения и нанесения от 16 до 27°C.
Примечание	Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако, покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.