



# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

|                          |  |   |   |
|--------------------------|--|---|---|
| <b>Описание продукта</b> | Водно-дисперсионный адгезив пригодный к распылению. Дает высокую прочность соединения, обладает длительным открытым временем. Невоспламеняемый, термостойкий. Идеален для наклеивания ламинатов. | Fastbond30 остается очень эластичным после высыхания. Применяется для соединения вспененных пластиков, пластиковых ламинатов, дерева, фанеры. | Типичное применение – приклеивание ламината при производстве мебели и дверей. |
|--------------------------|--|---|---|

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>Физические свойства</b><br>(не для спецификации)   | <b>Растворитель</b>  | Вода (толуол и этанол – не более 5%)  |
|   | <b>Основа</b>  | полихлоропрен   |
|   | <b>Консистенция</b>  | Жидкий  |
|   | <b>% твердого вещества</b>   | Примерно 50%  |
|   | <b>Удельная плотность</b>  | 1.09  |
|   | <b>pH</b>  | 10.5  |
|   | <b>Вязкость</b><br>Вискозиметр Брукфильда, шпindel 1, 20 об./мин, 26°C | 300 мПа с   |
|   | <b>Температура вспышки</b>   | нет   |
|   | <b>Цвет</b>  | Влажный – белый или зелено-голубой<br>Сухой – прозрачный или зеленый                                    |
|   | <b>Срок хранения</b>   | 15 месяцев с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 % |
| Данный продукт не воспламеняется во влажном состоянии |  |   |

# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

|  |   |  |                  |   |                             |
|--|---|--|------------------|---|-----------------------------|
| <b>Характеристики</b><br>(не для спецификации) | <b>Прочность на сдвиг</b>   | Поверхности протерты изопропиловым спиртом, обработаны абразивным материалом P180 и снова протерты спиртом.<br>Адгезив нанесен кистью на обе поверхности.<br>Соединение произведено после высыхания адгезива под давлением не менее 3 кг/см <sup>2</sup> . |                  | Образцы размером 25x25 мм., высушенные в течение 7 дней при 23°C и относительной влажности 50%; испытание на скорости 10мм/мин.                               |                             |
|  | <b>Материал</b>   | <b>Прочность, МПа</b>  |                  |   |                             |
|  | Полиэтилен  | 0.83   |                  |   |                             |
|  | Полипропилен  | 1.37   |                  |   |                             |
|  | ЭПДМ резина   | 0.14   |                  |   |                             |
|  | ПММА  | 1.90   |                  |   |                             |
|  | Поликарбонат  | 2.27   |                  |   |                             |
|  | ПВХ   | 1.63   |                  |   |                             |
|  | АБС   | 2.03   |                  |   |                             |
|  | Полистирол  | 1.97   |                  |   |                             |
|  | Дерево (сосна)  | 2.83   |                  |   |                             |
|  | Дерево (дуб)  | 2.87   |                  |   |                             |
|  | Фанера  | 2.50   |                  |   |                             |
|  | Стекло  | 0.73   |                  |   |                             |
|  | Алюминий  | 1.47   |                  |   |                             |
|  | Сталь   | 2.70   |                  |   |                             |
|  | <b>Прочность на отслаивание</b><br>(отслаивание под углом 180°, Н/25мм) | Очистка поверхности:<br>алюминий-метилэтилкетон, пластики и стекло – изопропиловый спирт   |                  | Хлопковая ткань соединена с жестким субстратом, ширина 25 мм, сушка в течение 7 дней при 23°C и относительной влажности 50%; испытание на скорости 150мм/мин. |                             |
|  | <b>Материал</b>   | Контроль (7 дней при 23°C)   | 30 дней при 70°C | 30 дней при 40°C, 50% влажности   | 30 дней облучение УФ светом |
|  | Стекло  | 10.0   | 15.1             | 15.2  | 0.0                         |
|  | Полипропилен  | 7.2  | 10.8             | 10.2  |                             |
|  | ПВХ   | 11.6   | 16.8             | 17.0  |                             |
|  | Алюминий  | 14.0   | 43.3             | 21.5  |                             |
|  | Фанера  | 16.9   | 23.6             | 20.0  |                             |
|  | <b>Т-расслаивание (Н/25мм)</b>  | 7 дней при 23°   |                  |   |                             |
|  | хлопковая ткань/<br>хлопковая ткань                                     | 134.9  |                  |   |                             |

# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

|   |                |   |   |
|---|----------------|---|---|
| Характеристики, продолжение (не для спецификации) | Термостойкость | Рекомендуемый температурный диапазон – от –40 до +110°C. Допускается кратковременный нагрев до 130°C. |   |
|   |                | Температура   | Прочность на сдвиг (алюминий/алюминий), МПа (7 дней при 23°C) |
|   |                | -55°C   | 6.43  |
|   |                | 23°C  | 1.73  |
|   |                | 60°C  | 0.90  |
|   |                | 90°C  | 0.30  |
|   |                | 120°C   | 0.07  |

|                                  |  |   |   |
|----------------------------------|--|---|---|
| <p><b>Порядок применения</b></p> | <p><b>Подготовка поверхности</b><br/>Для достижения хорошей адгезии поверхности должны быть сухими и чистыми. Удалите пыль, грязь, масло перед нанесением.</p> <p><b>Нанесение</b><br/>Нанесите на поверхность равномерный слой адгезива (для пористых поверхностей может потребоваться более одного слоя) используя кисть, валик, или распылитель. При распылении адгезив должен занимать примерно 80% поверхности. Обе поверхности должны быть высушены в течение примерно получаса затем соединены и зафиксированы зажимами или приложенным давлением.</p> <p><b>Время сушки</b><br/>Время сушки зависит от температуры, влажности, движения воздуха. При нормальных условиях адгезив высыхает за 30 мин.</p> | <p>После высыхания адгезива соединение может быть произведено в течение 4 часов. Использование горячего воздуха и инфракрасных излучателей может сократить время сушки.</p> <p><b>Соединение</b><br/>Разделители, например, полоски ламината, могут быть использованы для предотвращения преждевременного контакта покрытых адгезивом поверхностей. Удалите разделители и приложите давление 3кг/см<sup>2</sup> в направлении краев. Для получения достаточного давления можно использовать ручной ролик (ширина не более 75 мм). Соединенные части могут подвергаться обработке немедленно после соединения.</p> <p><b>Расход</b><br/>Примерно 20м<sup>2</sup>/л при распылении; расход зависит от пористости поверхности.</p> | <p><b>Очистка</b><br/>Для удаления жидкого адгезива применяйте воду или мыльный раствор. После высыхания используйте толуол, метилэтилкетон, или промышленный очиститель 3М. Соблюдайте меры безопасности при работе с растворителями.</p> <p><b>Замечание</b><br/>Так как адгезив содержит воду, оборудование для распыления должно быть сделано из нержавеющей стали.<br/><b>НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗОВАННОЕ РАНЕЕ ДЛЯ АДГЕЗИВОВ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, ТАК КАК ОСТАТКИ РАСТВОРИТЕЛЯ ПРИВЕДУТ К РАЗРУШЕНИЮ ДИСПЕРСИИ.</b></p> |
| <p><b>Хранение</b></p>           | <p>Храните продукт при температуре от 15 до 25°C. Более высокие температуры сокращают срок хранения.</p>   | <p>Продукты на водной основе становятся непригодными для использования при длительном хранении при температуре ниже 4°C.</p>  | <p><b>НЕ ДОПУСКАЙТЕ ЗАМЕРЗАНИЯ ПРОДУКТА</b></p>   |



# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

---

**Спецификации**

**Fastbond30** был испытан и соответствует части 7 стандарта BS476 (распространение пламени).

---

**Безопасность**

Избегать попадания в глаза. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях,

**Первая помощь****Попадание в глаза**

Промыть большим количеством воды и обратиться к врачу

**Попадание на кожу**

Вымыть водой с мылом

**Прием внутрь**

Выпить два стакана воды и немедленно вызвать врача. Не вызывать рвоту

---